

DETAIL C  
SCALE 1 : 2

Proszę spasować z listwa 530 połączenie musi być ściste

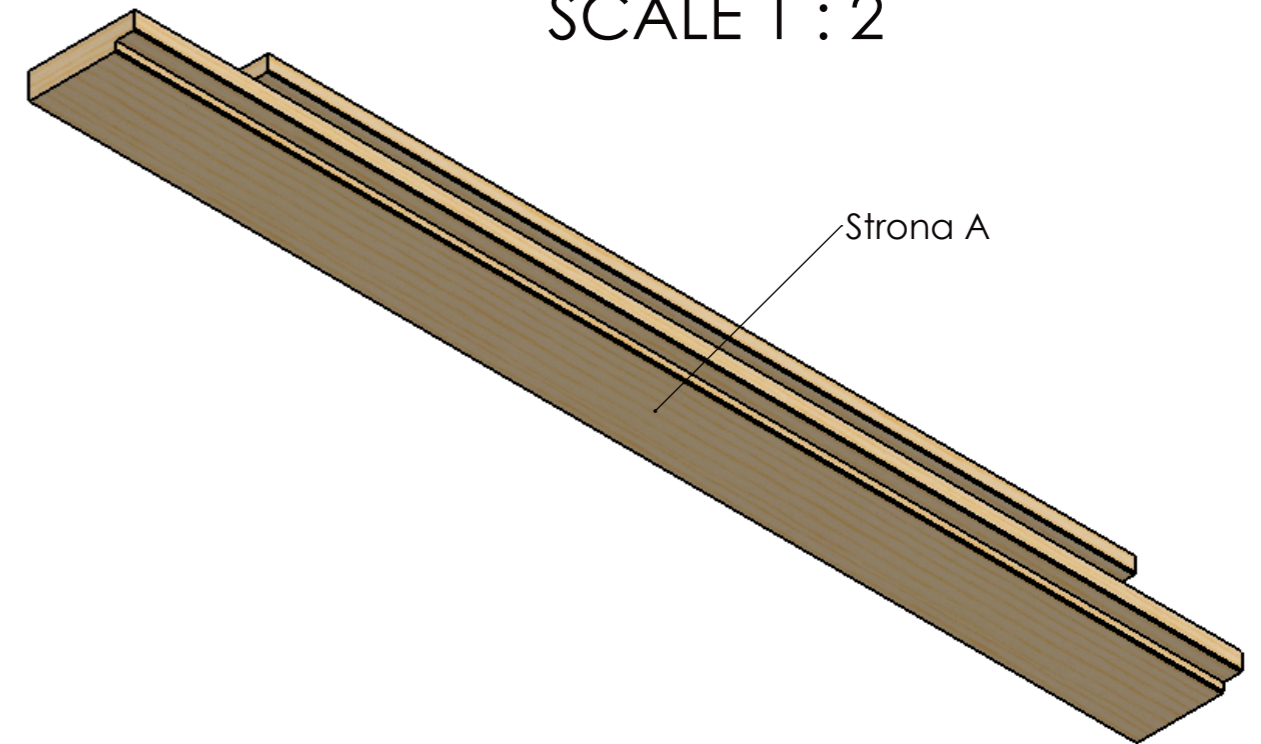
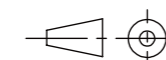
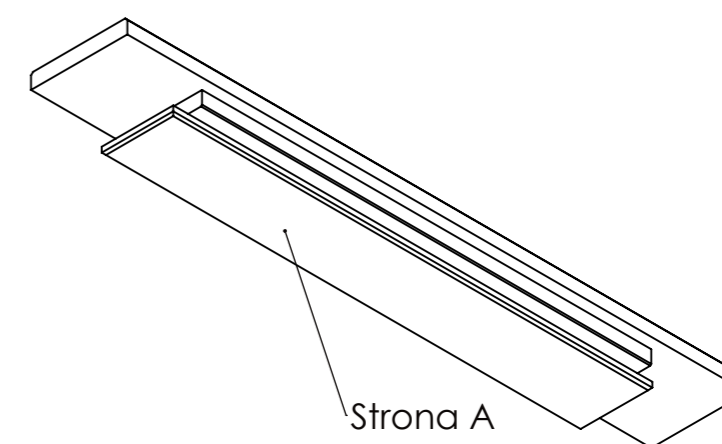
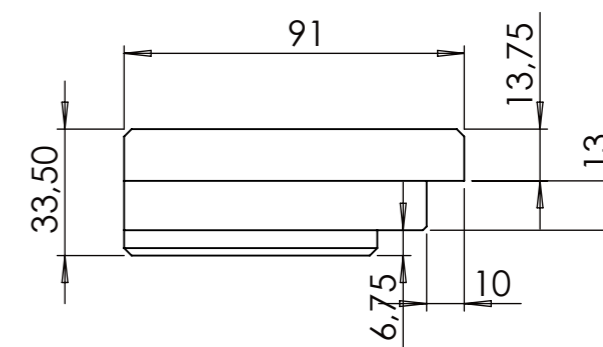
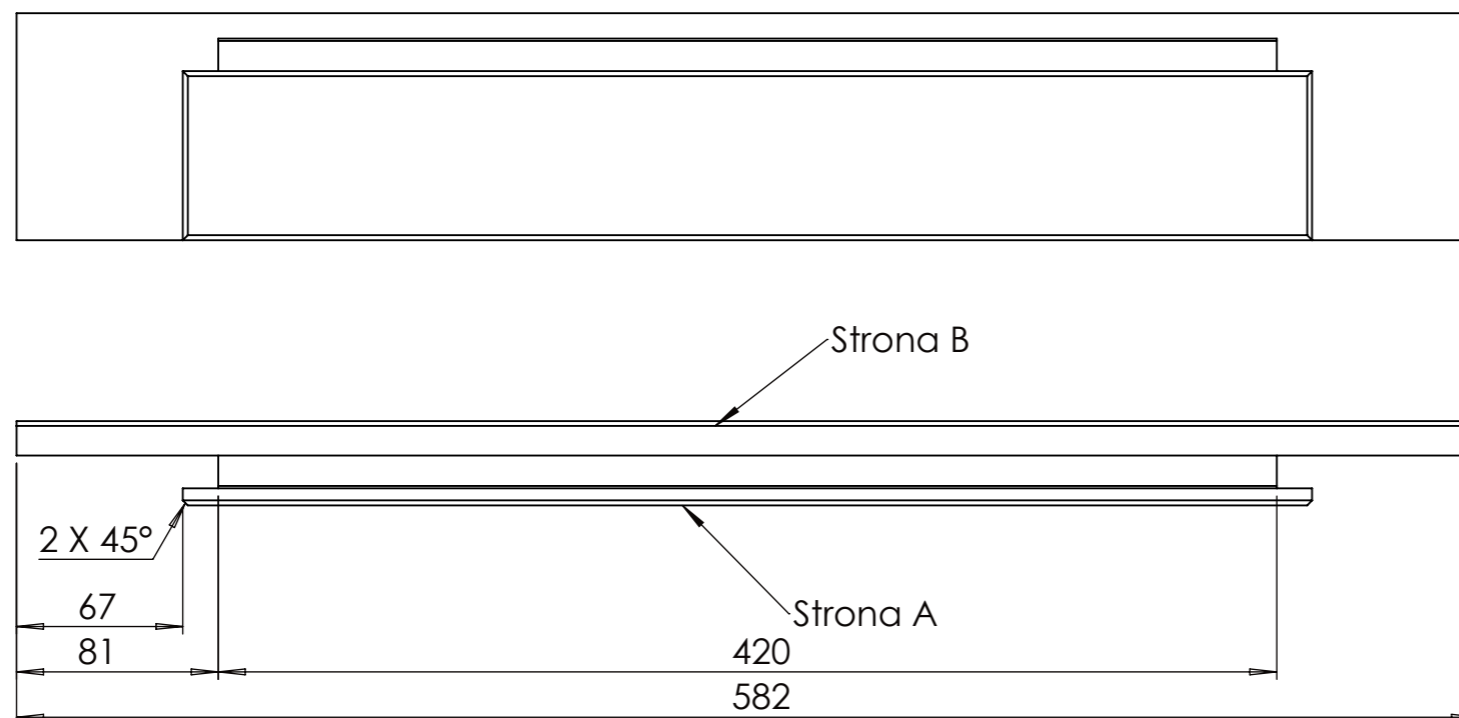


TABELA WYMIARÓW NIETOLEROWANYCH [mm]

Wymiar	0,5 - 3	3 - 6	6 - 30	30 - 120	120 - 400	400 - 800	800 - 1200	1200 - 2500
Tolerancja	± 0,1	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,6	± 0,8	± 1

	IMIĘ I NAZWISKO	PODPIS	DATA	WERSJA	MODEL:
Narysował	M. Kowalik		2016-06-17	01.01	NAZWA: <b>Listwa długa</b>
Sprawdził	D.Chodyna				
Zatwierdził	J.Chada				NR RYSUNKU: -
WYKOŃCZENIE: <b>STRUGARKA</b>					NR KTM:
					SKALA: 1:4
					ARKUSZ 2 z 2





Proszę spasować z listwą 830 (długą) połączenie musi być sciste

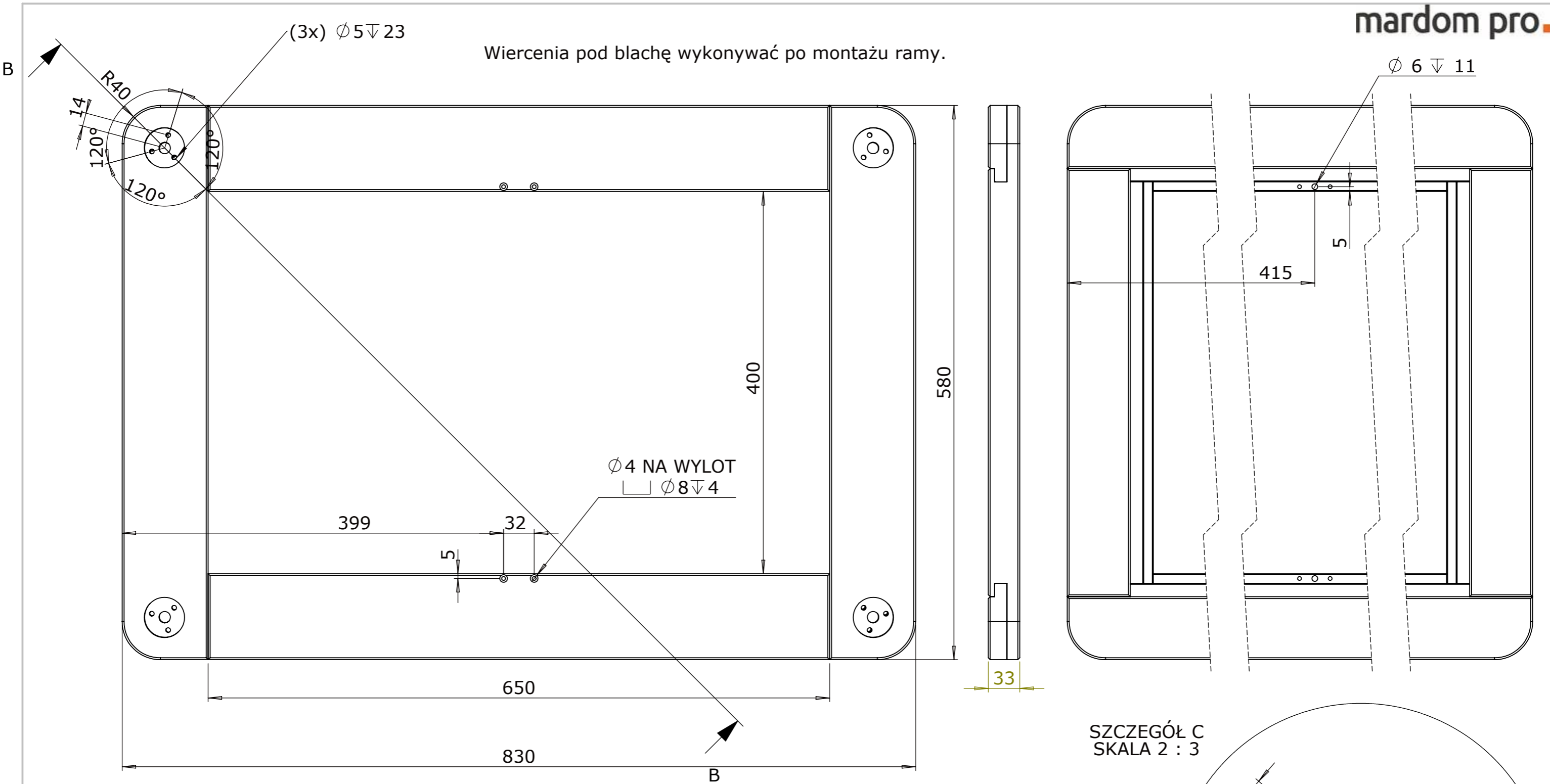
TABELA WYMIARÓW NIETOLEROWANYCH [mm]

Wymiar	0,5 - 3	3 - 6	6 - 30	30 - 120	120 - 400	400 - 800	800 - 1200	1200 - 2500
Tolerancja	± 0,1	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,6	± 0,8	± 1

	IMIĘ I NAZWISKO	PODPIS	DATA	WERSJA	MODEL:
Narysował	M. Kowalik		2016-06-17	01.01	NAZWA: <b>Listwa krótka</b>
Sprawdził	D. Chodyna				
Zatwierdził	J. Chada				NR RYSUNKU:
WYKOŃCZENIE: <b>Strugarka</b>					NR KTM:
					SKALA: 1:3
					ARKUSZ 2 z 2



A3



Dla wymiarów zewnętrznych obowiązują tolerancje dodatnie. Dla wymiarów wewnętrznych obowiązują tolerancje ujemne.

TABELA WYMIARÓW NIETOLEROWANYCH [mm] wg. ISO 2768-1 m

Wymiar	0,5 - 3	3 - 6	6 - 30	30 - 120	120 - 400	400 - 1000	1000 - 2000	2000 - 4000	Wymiar fazy	0,5 - 3	3 - 6	6 - 30
Tolerancja	$\pm 0,1$	$\pm 0,1$	$\pm 0,2$	$\pm 0,3$	$\pm 0,5$	$\pm 0,8$	$\pm 1,2$	$\pm 2$	Tolerancja	$\pm 0,2$	$\pm 0,5$	$\pm 1$

IMIĘ I NAZWISKO	PODPIS	MODEL:
Narysował	<i>Chodysz</i>	NAZWA: RAMA BLATU
A3	NR KTM:	SKALA: 1:4
	NR RYSUNKU:	DATA 2019-09-24
		ARKUSZ 1 z 1

